

香港中文大学 (深圳) 货物类资产购置论证报告 一、基本情况 项目名称 医学院实验室家具采购 项目金额 (最高限价) 8,215,981 元 论证编号 LZ202503007

二、货物清单

序号	货物名称	数量	单位	是否接受进口
1	中央台1	535. 43	米	否
2	中央台2	110. 15	米	否
3	实验边台1	4. 0	米	否
4	实验边台2	447. 38	米	否
5	实验边台3	1.5	米	否
6	实验边台4	2. 7	米	否
7	仪器台1	6. 65	米	否
8	仪器台2	27. 4	米	否
9	试剂架1	589. 05	米	否
10	试剂架2	225. 5	米	否
11	吊柜1	428. 75	米	否
12	吊柜 2	277. 76	米	否
13	不锈钢台	83. 7	米	否
14	不锈钢货架	31. 15	米	否



15	不锈钢台及水槽(带水龙头)	11. 2	米	否
16	PP 水盆	81. 0	^	否
17	三联化验水嘴	81. 0	^	否
18	滴水架	81. 0	↑	否
19	洗眼器	81. 0	↑	否
20	通风柜1	70. 0	↑	否
21	通风柜2	2. 0	↑	否
22	更衣柜	88. 0	个	否
23	药品柜	63. 0	↑	否
24	器皿柜	13. 0	^	否
25	万向通风罩	162. 0	个	否
26	实验凳	1077. 0	^	否

三、产品技术要求

(三角星▲为重要参数,五角星★为废标项。)

序号	货物名称	招标技术要求
1	中央台1	1.1尺寸: L*W1500mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 1.2 台面 1.2.1 材质: 采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。水槽台面为碟型陶瓷台面,碟边总厚度≥25mm。 ★1.2.2 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。 ▲1.2.3 表面耐污染性: (1) 提供 2022 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日前,第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的合格检测报告(若相关检测事项不在实施该项检验(检测)的第三方检

测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的,该检测报告视为不满足招标文件要求,作负偏离处理;

- (2) 要求提供原材料检测报告,检测报告送检单位(委托单位)须是投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)或所投产品原材料供应商。若送检单位(委托单位)是所投产品原材料供应商,须同时提供投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)购买对应原材料的发票扫描件(开票日期在投标截止日前):
- (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 的查询截图;
- (4) 检测报告中"检测产品名称"与招标文件要求的名称 不完全一致的,投标人需提供为同种产品的说明,由评审 委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不完全一致又 未提供说明的,判定为不符合招标文件要求;
- (5) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求: 检测依据: GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022 检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5 级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒 4 种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为 5 级无明显变化。
- ★1.2.4 陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》, 需出具有效的 CCC 认证证书扫描件。

1.3 柜体

- 1.3.1 柜体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均打磨平整,无焊接点外露。
- 1.3.2 柜门: 双层结构,中间填充有消声材料,采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。
- 1.3.3 层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板扣支撑,每20mm可上下自由调节。
- 1.3.4 抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。
- 1.3.5 铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链, 质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。

1.4 配件

1.4.1 根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。 1.4.2 功能柱:采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表 面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内

	部水、电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安 装电箱。
	1.4.3 铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。 1.4.4 插座: 每 1.5m 需配 8 个 86 型五孔 10A 或 16A 插座, 带开关, 配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插
	座壳体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金 触点。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头
	插座 第1部分: 通用要求》标准要求。
	1.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用 技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》
	的检测标准。
	1.6 颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
	2.1 尺寸: L*W1500mm*H750mm (根据现场实际情况尺寸可调
	整)。
	2.2.1 材质: 采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室
	专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。 ★2.2.2 放射性核素限量:符合 GB 6566-2010《建筑材料
	放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。
	陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。
	2.2.3 表面耐污染性: 符合 GB/T 24820-2024、GB/T
	17657-2022 标准,检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化 碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、
	苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红
	茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5 级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒
	4种试剂,污染物接触时间 10min±30s, 检测结果均为 5
	级无明显变化。 2.3 柜体
	在体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm 厚冷轧
	钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷
	涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均 打磨平整,无焊接点外露。
	柜门:双层结构,中间填充有消声材料,采用304不锈钢U
	型或其他拉手。 层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板
	扣支撑,每 20mm 可上下自由调节。
	抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U
	型或其他拉手。
	铰链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符
	求。

	Hong Rong, sherizhen
	2.4配件 根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。功能柱:采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内部水、电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电箱。 铝合金线槽:槽体厚度≥1.2mm,槽盖≥1.0mm。插座:每1.5m 需配8个86型五孔10A或16A插座,带开关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触点。插座符合GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插座 第1部分:通用要求》标准要求。根据现场实际情况,试剂架下侧安装LED灯管,功率≥13W,平均寿命≥25000h。2.5实验台验收依据:GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》和GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的检测标准。2.6颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
3 实验边台1	3.1尺寸: L*W750mm*H750mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 3.2台面 3.2.1 材质: 采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。 ★3.2.2 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。 3.2.3 表面耐污染性: 符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022 标准,检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为5级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒4种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为5级无明显变化。3.3 柜体柜体、柜门及层板材质: 落地柜结构,采用≥1.0mm厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均打磨平整,无焊接点外露。柜门: 双层结构,中间填充有消声材料,采用 304 不锈钢 U型或其他拉手。层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板扣支撑,每 20mm可上下自由调节。

		抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。 铰链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要
		求。 3.4配件 根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。 功能柱:采用≥1.0mm厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗 磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内部水、
		电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电箱。 铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。 插座: 每1.5m 需配8个86型五孔10A或16A插座, 带开关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触
		点。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插座 第1部分:通用要求》标准要求。 根据现场实际情况,试剂架下侧安装 LED 灯管,功率≥13W,平均寿命≥25000h。 3.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用
		技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的检测标准。 3.6 颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设计图并报采购方书面确认。 4.1 尺寸: L*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调
4	实验边台 2	整)。 4.2台面 4.2.1 材质:采用裸板≥16mm厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。水槽台面为碟型陶瓷台面,碟边总厚度≥25mm。 ★4.2.2 放射性核素限量:符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。陶瓷台面 CCC 认证要求:具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。 4.2.3表面耐污染性:符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022标准,检测内容及要求:丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、
		苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为5级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒4种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为5级无明显变化。4.3 柜体柜体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm厚冷轧

Part Part Part Part Part Part Part Part	
	钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷
	涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均
	打磨平整, 无焊接点外露。
	柜门:双层结构,中间填充有消声材料,采用304不锈钢U
	型或其他拉手。
	层板: 每个底柜内置一层活动层板, 层板由四个钢制层板
	扣支撑,每20mm可上下自由调节。
	抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013
	《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U
	型或其他拉手。
	铰链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符
	合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要
	求。
	4.4 配件
	根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。
	功能柱: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗
	磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内部水、
	电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电
	箱。
	···
	铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。
	插座: 每1.5m 需配2个86型五孔10A或16A插座,带开
	关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳
	体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触
	点。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插
	座 第1部分:通用要求》标准要求。
	4.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用
	技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》
	的检测标准。
	4.6颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设
	计图并报采购方书面确认。
	5.1 尺寸: L*W650mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调
	8 9 9
	5.2台面
	• • • •
	5.2.1 材质:采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室
	专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。
	★5.2.2 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010 《建筑材料
	放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。
5 实验边台3	陶瓷台面 CCC 认证要求:具备在有效期内的瓷质砖《中国
	国家强制性产品认证证书》。
	5.2.3 表面耐污染性: 符合 GB/T 24820-2024、GB/T
	17657-2022 标准,检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化
	碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、
	苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红
	茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为
	5级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒

The state of the s	 -
	4 种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为 5
	级无明显变化。
	5.3 柜体
	柜体、柜门及层板材质: 落地柜结构, 采用≥1.0mm 厚冷轧
	钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷
	涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均
	打磨平整, 无焊接点外露。
	柜门:双层结构,中间填充有消声材料,采用304不锈钢U
	型或其他拉手。
	层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板
	扣支撑,每20mm 可上下自由调节。
	抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013
	《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U
	型或其他拉手。
	铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链, 质量符
	合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要
	求。
	5.4 配件
	根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。
	」 功能柱: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗
	一 郊祀在: 水川 > 1.0 mm 序 仅 和 的 似
	电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电
	在、【寻自线不用为 關
	相。 铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。
	插座: 每 1.5m 需配 2 个 86 型五孔 10A 或 16A 插座, 带开
	猫座: 母 1.5 m 而
	体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触
	点。插座符合 GB/T 2099. 1-2021《家用和类似用途插头插
	座 第1部分:通用要求》标准要求。
	5.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用
	技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》
	的检测标准。
	5.6颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设
	计图并报采购方书面确认。
	6.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调 数、
	整)。
	6.2 台面
	6.2.1 材质:采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室
	专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。
6 实验边台 4	★6.2.2 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010 《建筑材料
	放射性核素限量》,内外照射指数达到A要求。
	陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国
	国家强制性产品认证证书》。
	6.2.3 表面耐污染性: GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022
	标准,检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、

	乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5 级无明
	显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒4种试剂,污染物接触时间10min±30s,检测结果均为5级无明
	显变化。 6.3 柜体
	柜体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm 厚冷轧 钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷
	涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均 打磨平整,无焊接点外露。
	柜门: 双层结构,中间填充有消声材料,采用 304 不锈钢 U型或其他拉手。
	层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板 扣支撑,每20mm可上下自由调节。
	抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U
	型或其他拉手。
	合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。
	6.4 配件 根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。
	功能柱:采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗 磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内部水、
	电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电箱。
	铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。 插座: 每 1.5m 需配 2 个 86 型五孔 10A 或 16A 插座, 带开
	关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳 体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触
	点。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插 座 第1部分:通用要求》标准要求。
	6.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用 技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》
	的检测标准。
	6.6 颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
	7.1 尺寸: L*W960mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。
7 仪器台1	7.2 台面 7.2.1 材质: 采用裸板≥16mm 厚一体成型高温烧制实验室
	专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。 ★7.2.2 放射性核素限量:符合 GB 6566-2010《建筑材料
	放射性核素限量》,内外照射指数达到A要求。

陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国 国家强制性产品认证证书》。 7.2.3 表面耐污染性: 符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022 标准, 检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化 碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、 苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红 茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒 4种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为 5 级无明显变化。 7.3 柜体 柜体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm 厚冷轧 钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷 涂,涂层厚度≥90 µm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均 打磨平整, 无焊接点外露。 柜门:双层结构,中间填充有消声材料,采用304不锈钢U 型或其他拉手。 层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板 扣支撑,每20mm 可上下自由调节。 抽屉: 三节滚珠导轨, 带液压阻尼, 符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。 铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链, 质量符 合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要 求。 7.4 配件 根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。 功能柱: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗 磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90 μm。内部水、 电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电 箱。 铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。 插座: 每 1.5m 需配 2 个 86 型五孔 10A 或 16A 插座, 带开 关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳 体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触 点。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插 座 第1部分:通用要求》标准要求。 7.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用 技术条件》和GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》 的检测标准。 7.6 颜色可选,款式根据采购方需求定制,制作前需深化设 计图并报采购方书面确认。 8.1 尺寸: L*W900mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调 8 仪器台2 整)。 8.2 台面

8.2.1 材质:采用裸板≥16mm厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成。 ★8.2.2 放射性核素限量:符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。

陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。

8.2.3 表面耐污染性:符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022 标准,检测内容及要求:丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为5级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒4种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为5级无明显变化。

8.3 柜体

柜体、柜门及层板材质:落地柜结构,采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。所有表面接缝均需满焊,焊接处均打磨平整,无焊接点外露。

柜门: 双层结构,中间填充有消声材料,采用 304 不锈钢 U型或其他拉手。

层板:每个底柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板 扣支撑,每20mm可上下自由调节。

抽屉: 三节滚珠导轨,带液压阻尼,符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。采用 304 不锈钢 U型或其他拉手。

铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链, 质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。

8.4 配件

根据现场情况,配套功能柱、铝合金线槽、插座等。 功能柱:采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗 磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。内部水、 电、气等管线采用分隔安装,根据实际需求配置安装电 箱。

铝合金线槽: 槽体厚度≥1.2mm, 槽盖≥1.0mm。

插座:每1.5m需配8个86型五孔10A或16A插座,带开关,配有防水盖(根据现场实际情况数量可调整)。插座壳体采用阻燃材料制造,采用磷青铜簧片,银或银合金触点。插座符合GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插座第1部分:通用要求》标准要求。

- 8.5 实验台验收依据: GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的检测标准。
- 8.6 颜色可选, 款式根据采购方需求定制, 制作前需深化设

	T	Hong Kong, Shenzhen
		计图并报采购方书面确认。
9	试剂架1	9.1尺寸: L*W350mm*H720mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 9.2 主体: 主立柱采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。 9.3 层板: 底托采用≥1.0mm 厚冷轧钢板,与立柱衔接固定,配≥12mm 厚钢化玻璃托板,层数2层,层高可以任意调节。 9.4 护栏: 尺寸根据现场实际情况而定,采用≥1.0mm 厚冷轧钢板,正面带装饰凹槽,并插入封边条装饰,封边条颜色可选。 9.5 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
10	试剂架 2	10.1尺寸: L*W300mm*H720mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 10.2 主体: 主立柱采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。 10.3 层板: 底托采用≥1.0mm 厚冷轧钢板,与立柱衔接固定,配≥12mm 厚钢化玻璃托板,层数2层,层高可以任意调节。 10.4 护栏: 尺寸根据现场实际情况而定,采用≥1.0mm 厚冷轧钢板,正面带装饰凹槽,并插入封边条装饰,封边条颜色可选。 10.5 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
11	吊柜 1	11.1尺寸: L*W600mm*H600mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 11.2 柜体、层板、柜门材质: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90μm。 11.3 层板: 每个吊柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板扣支撑,每20mm可自由上下调节。 11.4 柜门: 双层结构设计,中间填充有消声材料,柜内内嵌厚度≥5mm 钢化玻璃,柜门拉手采用304不锈钢U型或其他拉手。 11.5 铰链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼110 度铰链,质量符合QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 11.6 验收依据: 符合GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
12	吊柜2	12.1尺寸: L*W300mm*H600mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。 12.2 柜体、层板、柜门材质: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲

斯焊接制作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂,涂层厚度≥90 μm。 12.3 层板:每个吊柜內置一层活动层板,层板由四个钢制层板扣支撑,每 20mm可自由上下调节。 12.4 框门:双层结构设计,中间填充有消声材料,柜內內嵌厚度≥5mm 钢化玻璃,柜门拉手采用 304 不锈钢 I 型或其他拉手。 12.5 铰链:304 不锈钢材质,自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符合 QB/T 2189 《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12.6 验收依据:符合 CB/T 24820-2024 《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸:L*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管理接域型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢及层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸:L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个发架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个发架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.4 每次要求。每层货架除下面外,侧面、后面增加护柱。 14.5 数架表面经过抛光处理,光清平整。 15.1 尺寸:L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢增接成型,表面粒丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整个层、水槽(带水柱。 15.4 台脚:304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽滚度≥300mm,合落水头、存水夸等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电激感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。	THE CHILL		
12.3 层板:每个吊柜内置一层活动层板,层板由四个钢制层板加支撑,每至20mm可自由上下调节。 12.4 柜门:双层结构设计,中间填充有消声材料,柜内内嵌厚度≥5mm钢化玻璃,柜门拉手采用304不锈钢U型或其他拉手。 12.5 铰链:304不锈钢材质,自闭式带阻尼110度铰链,质量符合 QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12.6 验收依据:符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸:1*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.0mm厚矩形304不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面架当台。13.3 台面采料 ≥1.0mm厚304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm中密度纤维板、质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸:1.*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm厚304不锈钢管整体焊接成型。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸:1*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸:1*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.4 台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,合落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电散感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。			
展板扣支撑, 每 20mm 可自由上下调节。 12.4 框门: 双层结构设计, 中间填充有消声材料, 柜内内嵌厚度≥5mm 钢化玻璃, 柜门拉手采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。 12.5 铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符合 QB/T 2189 《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024 《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸: L*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管埋接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.4 地脚: 为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢管接成型。 表面拉丝处理。 15.4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头: 插电激感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11个水龙头。 16.1 尺寸: 1.610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
12.4 框门: 双层结构设计,中间填充有消声材料,柜内内嵌厚度≥5mm 钢化玻璃,框门拉手采用 304 不锈钢 U型或其他拉手。 12.5 铰链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼110 度铰链,质量符合 QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸: L*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地牌: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节牌。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢 第一个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板)家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护性。 14.4 地牌: 为4 个镀锌钢螺杆调节牌。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架: 采用≥1.0mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整),表面拉丝处理。 15.4 台牌: 304 不锈钢管,并带可调牌。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头: 插电敷感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			12.3 层板:每个吊柜内置一层活动层板,层板由四个钢制
世界度≫5mm 钢化玻璃, 柜门拉手采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。 12.5 較鏈: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度较链, 质量符合 QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸: 1.*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢管架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: 1.*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.1 尺寸: 1.*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过坡光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: 1.*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,未面位丝处理。 15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 15.4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电歇感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			层板扣支撑,每 20mm 可自由上下调节。
他拉手。			12.4 柜门:双层结构设计,中间填充有消声材料,柜内内
12. 5 较链: 304 不锈钢材质,自闭式带阻尼 110 度铰链,质量符合 QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求。 12. 6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。 13. 1 尺寸: 1.*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13. 3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13. 4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 1 尺寸: 1.*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢密型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14. 4 地脚: 为4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: 1.*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 1 尺寸: 1.*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 1 尺寸: 1.*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 5 次槽。采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 水槽(带水 管整体焊接成型。 15. 4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头: 插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。 钢材质,配置 11 个水龙头。			嵌厚度≥5mm 钢化玻璃,柜门拉手采用 304 不锈钢 U 型或其
			他拉手。
求。			12.5 铰链: 304 不锈钢材质, 自闭式带阻尼 110 度铰链,
12.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。 13.1 尺寸: L*W750mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 13.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管 挥接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.4 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 不锈钢台及水槽(带水 大头) 15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型,表面拉丝处理。 15.4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。15.6 水龙头: 插电敷感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			质量符合 QB/T 2189《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要
技术条件》标准。			求。
技术条件》标准。			12.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用
13. 1 尺寸: 1*W750mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。 13. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1. 0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13. 3 台面采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13. 4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 1 尺寸: L*W500mm*H2000mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。 14. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14. 4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过维板)。具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 3 框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管************************************			
整)。 13.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚: 每个框架单元应配备 4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.4 地牌: 为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.4 台脚: 304 不锈钢管,光滑平整。 15.5 木槽(带水龙头) 15.4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 木槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头: 插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。 16.1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
13. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1. 0mm 厚矩形 304 不锈钢管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13. 3 台面采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13. 4 地脚: 每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽: 采用≥1. 0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15. 3 框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。表面拉丝处理。 15. 6 水槽(带水龙头) 15. 6 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			
和管焊接成型。每个工作台均应为完整独立的落地全不锈钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸:L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 表面拉丝处理。 15.6 上数面拉丝处理。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。			
13 不锈钢台 钢框架结构设计。 13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度 纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可 调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸:L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。表面拉丝处理。 15.6 小槽:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。表面拉丝处理。 15.6 本层头:插电敷感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1 尺寸:L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
13.3 台面采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度 纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸:L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸:L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 不锈钢台及 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 木槽(带水 管整体焊接成型。 15.4 台脚:304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。 16.1 尺寸:L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺	13 不经	基	
18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。 13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 不锈钢台及 15.3 框架:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.4 台脚:304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电敷感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。		4 141 []	111 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
13.4 地脚:每个框架单元应配备 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管管整体焊接成型。 15.4 台脚:304 不锈钢管,并带可调脚。15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			
14.1 尺寸: L*W500mm*H2000mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 14.2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14.3 每个货架五层设计,层板采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 7、锈钢台及水槽(带水 管整体焊接成型。15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。15.4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头: 插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。			
调整			
14. 2 主框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14. 4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽:采用≥1. 0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 不锈钢台及 15. 3 框架:采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 表面拉丝处理。 15. 4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢质,配置 11 个水龙头。			
報管整体焊接成型。			, . —
14. 3 每个货架五层设计,层板采用≥1. 0mm 厚 304 不锈钢 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14. 4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽: 采用≥1. 0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15. 3 框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 15. 4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头: 插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。 16. 1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
7. 不锈钢货架 双层结构,夹层内垫 18mm 中密度纤维板,质量符合《GB/T 11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14. 4 地脚:为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 7. 3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 15. 4 台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。 16. 1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			=
11718-2021 中密度纤维板》家具型中密度纤维板(潮湿型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 15.4 台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺		e ha die ha	
型)的标准要求。每层货架除正面外,侧面、后面增加护栏。 14.4 地脚:为4个镀锌钢螺杆调节脚。 14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 水槽(带水管整体焊接成型。 15.4 台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1 尺寸:L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺	14 小領	秀钢货架	
栏。			
14. 4 地脚: 为 4 个镀锌钢螺杆调节脚。 14. 5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15. 3 框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 15. 4 台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。 16. 1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。 15.1 尺寸: L*W600mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。 15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢 管整体焊接成型。			,
15. 1 尺寸: L*W600mm*H850mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 15. 2 台面及水槽: 采用≥1. 0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15. 3 框架: 采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管整体焊接成型。 15. 4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头: 插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置 11 个水龙头。 16. 1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
整)。 15.2台面及水槽:采用≥1.0mm厚的304不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15.3框架:采用≥40mm×40mm×1.2mm厚矩形304不锈钢管整体焊接成型。 15.4台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15.5水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1尺寸:L610mm*₩510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			14.5 货架表面经过抛光处理,光滑平整。
15. 2 台面及水槽:采用≥1. 0mm 厚的 304 不锈钢焊接成型,表面拉丝处理。 15. 3 框架:采用≥40mm×40mm×1. 2mm 厚矩形 304 不锈钢管 整体焊接成型。 15. 4 台脚: 304 不锈钢管,并带可调脚。 15. 5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15. 6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11 个水龙头。 16. 1 尺寸: L610mm*₩510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			
型,表面拉丝处理。 不锈钢台及			
不锈钢台及			15.2 台面及水槽: 采用≥1.0mm 厚的 304 不锈钢焊接成
水槽 (帯水 管整体焊接成型。			型,表面拉丝处理。
龙头) 15.4台脚:304不锈钢管,并带可调脚。 15.5水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完整。 15.6水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1尺寸:L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺	不包	秀钢台及	15.3 框架: 采用≥40mm×40mm×1.2mm 厚矩形 304 不锈钢
15.5 水槽深度≥300mm, 含落水头、存水弯等, 使用功能完整。 15.6 水龙头: 插电款感应水龙头, 水龙头主体材质为不锈钢材质, 配置 11 个水龙头。 16.1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺	15 水柏	曹(带水	管整体焊接成型。
整。 15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈钢材质,配置11个水龙头。 16.1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺	龙头	(+)	15.4台脚:304不锈钢管,并带可调脚。
15.6 水龙头: 插电款感应水龙头, 水龙头主体材质为不锈 钢材质, 配置 11 个水龙头。 16.1 尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			15.5 水槽深度≥300mm,含落水头、存水弯等,使用功能完
钢材质,配置11个水龙头。 16.1尺寸:L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺			整。
16.1尺寸: L610mm*W510mm*H300mm (根据现场实际情况尺			15.6 水龙头:插电款感应水龙头,水龙头主体材质为不锈
16.1尺寸: L610mm*W510mm*H300mm (根据现场实际情况尺			钢材质,配置11个水龙头。
1 16	10 55	1, 4	
, y y y 1	16 PP 7	水盆	寸可调整)。
	16 PP 7	水盆	16.1尺寸: L610mm*W510mm*H300mm(根据现场实际情况尺

		16.2 采用高密度 PP 材料,下水口与水槽一体注塑成型,水盆厚度≥3.5mm。水盆内壁无缩印,四边平整,表面光滑顺畅,没有划伤、裂纹、气泡、爆边等明显缺陷。 16.3 附件:高密度 PP 下水;含阻尼盖、PP 提笼。
17	三联化验水嘴	17.1 材质: 阀体采用 H59-1 铜棒,涂层经环氧树脂粉末涂料热固处理,防紫外线辐射,耐酸碱、耐腐蚀;直管采用 Ø 26*1.2mm 管径的 H63 铜管制造;壁管:采用 Ø 22*1.2mm 管径的 H63 铜管制造;鹅颈弯管:采用 Ø 19*0.7mm 管径的 H63 铜管制造,可 360° 旋转。 17.2 开关采用陶瓷阀芯可 90 度旋转、耐磨、耐腐蚀,静态最大耐压 2.5±0.05MPa,鹅颈出水管可 360 度旋转,旋钮把手为高密度 PP 材质,根据现场情况搭配相应配件及软管。 ★17.3 验收依据:符合 GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》标准。
18	滴水架	18.1尺寸(mm): L550mm*W400mm*H120mm(根据现场实际情况尺寸可调整)。 18.2类型: 单面; 壁挂式或台式,根据用户需求配置。 18.3 材质: 高密度 PP 材质,底部托盘中间设有排水孔。 18.4 颜色: 黑色、白色、灰色可选。 18.5 可拆卸式滴水棒,滴水棒 27 根,有三种不同功能及长度的滴水棒,方便不同规格的器皿挂放。
19	洗眼器	19.1 洗眼喷头:单口,加厚铜制 H59-1,加厚铜质环氧树脂涂层外加软性橡胶,出水经过缓压处理呈泡沫状水柱,配有小型前置金属过滤器。 19.2 莲蓬头护罩: Ф70 橡胶质护杯,以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。 19.3 防尘盖: PP 材质,使用时可随时被水冲开,并降低突然打开时短暂的高水压,避免冲伤眼睛。 19.4 止逆阀:其阀门可自动关闭,洗眼流量:≥6 L/min。 19.5 冼眼管路设有渗水孔,以排空洗眼喷头内残留水,利于管路清洁卫生和防冻;带有长度 1.5 米的软性 PVC 管外覆不锈钢网,外层包裹 PE 管。
20	通风柜1	20.1尺寸: L1500mm*W850mm*H2350mm (根据现场实际情况尺寸可调整)。 20.2 柜体 20.2.1柜体结构: 通风柜设计内部通道,与视窗形成风幕隔断作业,安装完成后与风机、阀门等后端模块一起运行时,能在台面处形成气流推扫作业,阻止柜内有毒气体泄露。 20.2.2上柜体: 壳体及框架是铝合金型材框架加板材结构,耐腐蚀,耐高温。铝型材表面用耐酸粉末喷涂,涂层厚度≥75μm。在操作台面前下沿设置断路器开关。通风柜铝合金边框宽度≤55mm,断面厚度≥1.5mm,两侧侧板采用≥12mm厚抗倍特板。

- 20.2.3 下柜体:外观采用≥1.0mm 厚冷轧钢板;框架采用≥1.5mm 厚冷轧钢板,表面喷涂耐腐蚀粉末。下柜体由铰链、门、可调隔板、可全部拆装后挡板,可调地脚等组成;设有排风接口,可与上柜体排风系统连接。
- 20.3 集气风罩: 材质为 PP 材质, 具有锥形集气角度及滑度。
- 20.4 检修装置: 通风柜底柜上方安装铝合金线槽和盖板, 盖板可灵活拆卸,盖板上安装水电气遥控开关和电源总开 关。
- 20.5 视窗移门
- 20.5.1 材质: 采用≥5mm 厚钢化玻璃。
- 20.5.2 结构:操作移门为手动升降式单门结构,采用双配重设计,保证自如开启并停留在任意高度;配重均衡,上下行程具有静音轨道限制,避免摇晃碰撞。推拉门底部设有橡胶减震垫块。
- 20.6 导流板
- 20.6.1 内衬材料采用厚度≥5mm 氟纤板,可让不同比重气体均能有效排出。所有的内部连接装置需隐藏布置,无外露金属部件;导流板支架为PPS 材料。

▲20.6.2 表面耐污染性:

- (1) 提供 2022 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日前,第 三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的合格检测报告 (若相关检测事项不在实施该项检验(检测)的第三方检 测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的, 该检测报告视为不满足招标文件要求,作负偏离处理;
- (2) 要求提供原材料检测报告,检测报告送检单位(委托单位)须是投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)或所投产品原材料供应商。若送检单位(委托单位)是所投产品原材料供应商,须同时提供投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)购买对应原材料的发票扫描件(开票日期在投标截止日前);
- (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 的查询截图;
- (4) 检测报告中"检测产品名称"与招标文件要求的名称不完全一致的,投标人需提供为同种产品的说明,由评审委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不完全一致又未提供说明的,判定为不符合招标文件要求;
- (5) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求: 检测依据: GB/T 17657-2022

检测内容及要求: 37%盐酸、40%氢氧化钠、氨水、30%双氧水、三氯甲烷、丙酮、乙酸乙酯、二甲苯、正丁醇、乙腈、甲醛 11 种试剂,污染物接触时间≥24h,检测结果均为5级无明显变化。

20.7 同步带及同步轮组:钢索采用同步带材质,满足实验室防腐要求,确保移门上下移动时轻巧、稳定。

20.8 台面

20.8.1台面要求:采用裸板≥16mm厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成,釉面颜色可选。碟型阻水边总厚度≥25mm,操作面较碟边下降7mm,需有效防止有害液体外溢,不能采用拼接或者后期加厚方式加工。

▲20.8.2表面耐污染性:

- (1) 提供 2022 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日前,第 三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的合格检测报告 (若相关检测事项不在实施该项检验(检测)的第三方检 测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的, 该检测报告视为不满足招标文件要求,作负偏离处理;
- (2) 要求提供原材料检测报告,检测报告送检单位(委托单位)须是投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)或所投产品原材料供应商。若送检单位(委托单位)是所投产品原材料供应商,须同时提供投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)购买对应原材料的发票扫描件(开票日期在投标截止日前);
- (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 的查询截图;
- (4) 检测报告中"检测产品名称"与招标文件要求的名称 不完全一致的,投标人需提供为同种产品的说明,由评审 委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不完全一致又 未提供说明的,判定为不符合招标文件要求;
- (5) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求: 检测依据:QB/T 5589-2021、GB/T 17657-2022 检测内容及要求:丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙 酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙 醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5 级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒 4 种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为 5 级无明显变化。

▲20.8.3 耐高温试验:

- (1) 提供 2022 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日前,第 三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的合格检测报告 (若相关检测事项不在实施该项检验(检测)的第三方检 测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的, 该检测报告视为不满足招标文件要求,作负偏离处理;
- (2) 要求提供原材料检测报告,检测报告送检单位(委托单位)须是投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)或所投产品原材料供应商。若送检单位(委托单位)是所投产品原材料供应商,须同时提供投标人或所投产品制造商(须与分项报价表一致)购买对应原材料的发票扫描件(开票日期在投标截止日前);

The Chinese University of Hong Kong, Shenzhen			
	(3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台		
	(http://cx.cnca.cn/)的查询截图;		
	(4) 检测报告中"检测产品名称"与招标文件要求的名称		
	不完全一致的,投标人需提供为同种产品的说明,由评审		
	委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不完全一致又		
	未提供说明的,判定为不符合招标文件要求;		
	(5) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求:		
	检测依据: QB/T 5589-2021、GB/T 17657-2022		
	检测内容及要求:耐高温检测,检测结果为表面无裂纹。		
	★20.8.4 放射性核素限量:符合GB 6566-2010《建筑材料		
	放射性核素限量》, 内外照射指数达到 A 要求。		
	★20.8.5 陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质		
	一砖《中国国家强制性产品认证证书》,需出具有效的 CCC 认		
	证证书扫描件。		
	20.9 水电气配置		
	20.9.1每台通风柜内部配4个带防水盖的五孔插座,插座		
	为: 86型, 220V/10A。内部配1个水阀和1个气阀, 水		
	嘴:铜质瓷阀芯,表面环氧树脂喷涂处理。插座和水、气		
	嘴集中安装同一可拆卸模块上。底柜上方线槽配 4 个带防		
	水盖的五孔插座。		
	20.9.2 具有电源总开关,遇紧急情况可以强制性停止通风		
	柜电路系统的按钮,总开关带 IP67 等级防护罩。		
	20.9.3 内部工作区的照明采用 LED 防潮照明灯,照度大于		
	700Lux。照明灯开关由操作显示面板控制。		
	20.9.4 面板:设有微电脑液晶显示屏操作界面,具备操作		
	照明灯、电动调节阀、风机等功能。		
	20.9.5 化验杯槽:采用实验室专用耐酸碱、抗腐蚀 PP 杯		
	槽。		
	20.10 验收依据: 通风柜质量符合 QB/T 5589-2021《实验		
	室家具 通风柜》要求。		
	21.1尺寸: L1200mm*W850mm*H2350mm(根据现场实际情况		
	尺寸可调整)。		
	21.2 柜体		
	柜体结构: 通风柜设计内部通道, 与视窗形成风幕隔断作		
	业,安装完成后与风机、阀门等后端模块一起运行时,能		
	在台面处形成气流推扫作业,阻止柜内有毒气体泄露。		
	上柜体: 壳体及框架是铝合金型材框架加板材结构, 耐腐		
21 通风柜 2	性,耐高温。铝型材表面用耐酸粉末喷涂,涂层厚度≥75		
	μm。在操作台面前下沿设置断路器开关。通风柜铝合金边		
	框宽度≤55mm, 断面厚度≥1.5mm, 两侧侧板采用≥12mm厚		
	抗倍特板。		
	Total N		
	厚冷轧钢板,表面喷涂耐腐蚀粉末。下柜体由铰链、门、		
	可调隔板、可全部拆装后挡板,可调地脚等组成;设有排		
	「阿爾依、可生即於表面損依,可與地腳等組成; 沒有排		
	八女口, 引 与 工作 IP 拼 从 尔 红 迁 伎。		

21.3 集气风罩: 材质为 PP 材质, 具有锥形集气角度及滑度。

21.4 检修装置: 通风柜底柜上方安装铝合金线槽和盖板, 盖板可灵活拆卸,盖板上安装水电气遥控开关和电源总开 关。

21.5 视窗移门

材质: 采用≥5mm 厚钢化玻璃。

结构:操作移门为手动升降式单门结构,采用双配重设计,保证自如开启并停留在任意高度;配重均衡,上下行程具有静音轨道限制,避免摇晃碰撞。推拉门底部设有橡胶减震垫块。

21.6 导流板

内衬材料采用厚度≥5mm 氟纤板,可让不同比重气体均能有效排出。所有的内部连接装置需隐藏布置,无外露金属部件;导流板支架为PPS 材料。

表面耐污染性:符合 GB/T 17657-2022 标准,检测内容及要求:37%盐酸、40%氢氧化钠、氨水、30%双氧水、三氯甲烷、丙酮、乙酸乙酯、二甲苯、正丁醇、乙腈、甲醛 11 种试剂,污染物接触时间≥24h,检测结果均为5级无明显变化。

21.7 同步带及同步轮组:钢索采用同步带材质,满足实验室防腐要求,确保移门上下移动时轻巧、稳定。

21.8 台面

21.8.1台面要求:采用裸板≥16mm厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面,截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成,釉面颜色可选。碟型阻水边总厚度≥25mm,操作面较碟边下降7mm,需有效防止有害液体外溢,不能采用拼接或者后期加厚方式加工。

表面耐污染性:符合 QB/T 5589-2021、GB/T 17657-2022标准,检测内容及要求:丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、3%双氧水、10%氨水、红茶 15 种试剂,污染物接触时间 16h±10min,检测结果均为 5 级无明显变化。25%氢氧化钠、30%双氧水、红药水、碘酒 4 种试剂,污染物接触时间 10min±30s,检测结果均为 5 级无明显变化。

耐高温试验: 符合 QB/T 5589-2021、GB/T 17657-2022 标准, 检测结果为表面无裂纹。

★21.8.2 放射性核素限量:符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》,内外照射指数达到 A 要求。

陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。

21.9 水电气配置

每台通风柜内部配 4 个带防水盖的五孔插座,插座为:86型,220V/10A。内部配 1 个水阀和 1 个气阀,水嘴:铜质

		瓷阀芯, 表面环氧树脂喷涂处理。插座和水、气嘴集中安 1000000000000000000000000000000000000
		装同一可拆卸模块上。底柜上方线槽配 4 个带防水盖的五
		孔插座,
		具有电源总开关, 遇紧急情况可以强制性停止通风柜电路
		系统的按钮,总开关带 IP67 等级防护罩。
		内部工作区的照明采用 LED 防潮照明灯,照度大于
		700Lux。照明灯开关由操作显示面板控制。
		面板:设有微电脑液晶显示屏操作界面,具备操作照明
		灯、电动调节阀、风机等功能。
		化验杯槽: 采用实验室专用耐酸碱、抗腐蚀 PP 杯槽。
		21.10 验收依据: 通风柜质量符合 QB/T 5589-2021《实验
		室家具 通风柜》要求。
		22.1尺寸: L900mm*W500*H2000mm(根据现场实际情况尺寸
		可调整)。
		22.2 柜体及层板: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制
		作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂。
		22.3 柜门: 双开门,采用≥1.0mm 厚冷轧钢板,采用双层
		设计,中间填充有消声材料,柜门厚度≥20mm。
00	= - 1-	22.4 更衣柜上层设 304 不锈钢挂衣通一条;下层设两层活
22	更衣柜	动层板,层板每隔 20mm 可自由上下调节高度,由四个钢制
		层板扣支撑,层板中间填充有消声材料,层板厚度 20mm。
		22.5 拉手: 304 不锈钢 U 型或其他拉手; 柜体配锁; 门
		铰: ≥2.0mm 厚 304 不锈钢合页; 柜门开启角度≥115 度;
		高低调整脚。
		22.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用
		技术条件》标准。
		23.1尺寸: L900mm*W450mm*H1800mm(根据现场实际情况尺
		寸可调整)。
		23.2 柜体及层板: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制
		作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂。
		23.3 柜门:上下双开门,采用双层设计,中间填充有消声
	* - 1-	材料,柜门厚度≥20mm。上部柜门镶嵌厚度≥5mm 钢化玻
		璃,下部柜门无玻璃。
00		23.4层板:每个独立柜体配置两块活动层板,层板每隔
23	药品柜	20mm 可自由上下调节高度,由四个钢制层板扣支撑,层板
		中间填充有消声材料,层板厚度 20mm,层板正面带高度
		3cm 的挡板。
		23.5 拉手: PVC 内嵌式拉手; 柜体配三点联动锁装置, 可
		实现双人双锁;门铰: ≥2.0mm 厚 304 不锈钢合页;柜门开
		启角度≥115度;高低调整脚。
		23.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用
		技术条件》标准。
		24.1尺寸 (mm): L900mm*W450mm*H1800mm (根据现场实际
24	器皿柜	情况尺寸可调整)
		24.2 柜体及层板: 采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冲折焊接制
	1	TO THE PROPERTY OF THE PROPERT

		作,表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂。 24.3 柜门: 两部分柜体,上下双开门,采用双层设计,中间填充有消声材料,柜门厚度≥20mm。上下柜门镶嵌厚度≥5mm 钢化玻璃。 24.4 层板: 上下柜体层板共四层,带Φ30/Φ50/Φ70/Φ100等不同直径圆孔及晾干玻璃器皿,带不锈钢接液槽。 24.5 拉手: PVC 内嵌式拉手; 柜体配锁; 门铰: ≥2.0mm 厚304 不锈钢合页; 柜门开启角度≥115 度; 高低调整脚。 24.6 验收依据: 符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用
25	万向通风罩	技术条件》标准。 25.1 管道: PP 材质。 25.2 集气罩: 拱形/杯形, 高密度 PP 材质, 罩口加装旋转装置。 25.3 关节: 高密度 PP 材质, 可 360° 旋转调节方向, 关节密封圈采用高密度橡胶。 25.4 关节连接杆: 304 不锈钢。 25.5 关节松紧旋钮: 全铜材质确保螺纹不滑丝,内嵌不锈钢轴承,与关节连接杆锁合。 25.6 气流调节阀: 手动调节外部阀门旋钮,控制气体流量。 25.7 固定底座: 高密度 PP 材质。 25.8 常温下,经盐酸、硝酸、氢氧化钠、甲醛、乙醚各30%的稀释液,各自擦拭主要部件表面 10min 后洗净,应无明显变形、脱色和使用性能的缺陷。
26	实验凳	26.1尺寸:实验凳直径≥300mm,高≥450mm。 26.2 主体采用 304 不锈钢材质支撑,凳面采用厚度≥1.2mm 厚 304 不锈钢。 ▲26.3 结构:采用升降气压棒,可升降调节;座面底部需有钢制防爆板,厚度≥2mm;带滑轮,可360°旋转;带脚踏圈。 26.4 气杆:要求采用通过质量认证的防爆气杆,符合GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》的要求。 26.5 验收依据:符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。

四、售后服务和验收要求

序号	目录	售后需求
(一) 免费保修期内售后服务要求		
1	免费保修期	免费保修期: 10年,自最终验收合格之日起计算。免费保修期内,中标人向采购人提供免费上门保修服务,且提供免费原厂配件更换。



2	维修响应及故 障解决时间	在免费保修期内,一旦发生质量问题,中标人保证在接到通知 2 小时响应,48 小时内派人到用户产品使用现场进行免费修理和更换。
3	培训方案	操作及维护培训2天,培训人员为厂家专业工程师。
(二) 免费	保修期外售后周	及务要求
1	维保期外	免费保修期后,定期对产品进行维护保养及正常的零部件维修,需要更换零部件的,只收取零部件成本费用。免费保修期外的产品维修费用的支付应先维修后付款。零配件的购买应先交货后付款。
(三) 其他	交付要求	
1	关于交货	1.交货地点:香港等时间:60个日历公司。 3.交货货及完成安装时间:60个日历人。 3.交货义务:中标人需承担的设备运输、安装等其他类似的义务:中标人需承担作说。安装、调试等的。 4.中标人员,组发,是是一个人,是是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一
2	关于验收	★1. 采购人应当组建验收小组对采购项目进行验收。(1)采购人可以邀请参加本项目的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收。(2)采购人可以邀请第三方专业机构参与本项目生产过程的原材料、半成品及家具成品的质量监督、检测及验收工作。(3)第三方专业机构应具备质量认证或质量检测相关资质,具有家具行业质量验收服务相关经验,实施质量监督及验收的技术团队组成应具备覆盖质量评价工作所需要的相

		应知识和能力,技术团队组成至少涵盖家具、标准、质量等相关领域,技术团队主要人员应持有相关专业中级及以上职称证书。 ★2. 因第三方专业机构用成品抽样检测,暂时缺少的家具,为不影响采购直到新补的产品到位。因是供明中,是有不能的,中标人根据采购合同的实现。 ★3. 验收时,应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。当满足以下条件时,采购人才向中标人签发验收费。 (1) 中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。 (2) 货物符合采购文件要求。 (3) 货物具备产品内的检验报告及验收文件。 (4) 第三方专业机构出具合格的检验报告及验收文件。 (5) 在生产过程和交货过程中,严格按照采购文件要求,在相关机构和部门进行抽检,且全部抽检结果合格。
3	检测验证	如采购人发现中标人提供的货物与投标资料明显不相符且投标人不能提供证据,采购人有权直接通过第三方检测机构对于中标方提供的本项目全部或部分设备,依据投标技术响应情况逐一测试验证,其检测结果作为验证中标方提供设备与其投标资料是否相符的认定标准。如检测结果符合合同要求,其检测费用由平标人承担。

五、配套条件落实情况

主要配套条件落实情况:

场地已配套,满足安装条件。

设备物资管理和维修维护落实情况:

实验室基础设备有专人管理, 已确认有维修维护经费。

设备管理或操作人员资格证、设备物资购置和使用许可证等的落实情况:

无需设备管理或操作人员资格证、设备物资购置和使用许可证。

安全风险防护措施落实情况:



拟购置产品中通风柜用于排放实验室产生的废弃物,保护实验人员实验过程中操作安全,通风柜安装位置在前期装修过程中已设置排风口。

六、购置合规性

本次购买的实验室必备家具,配置符合国家及学校规定的配置标准,不属于国家或地方控制采购的设备物资;本次拟购置的产品不需要取得特别审批或许可。

七、共享方案(含校内外)

该项目台柜等为实验室基础设施,不对外共享。

八、专家论证意见

本次购置的设备用于教学,拟购置的产品配置合理,符合教学要求。该项目用户承诺已落实场地、管理、经费等配套安排,整体购置方案可行。

专家组经过反复论证,一致通过"医学院实验室家具采购项目"的采购。