



香港中文大学（深圳）货物类资产购置论证报告

一、基本情况

项目名称	研究设施中心实验室家具购置项目
项目金额（最高限价）	1,065,000 元
论证编号	LZ202507009

二、货物清单

序号	货物名称	数量	单位	是否接受进口
1	中央台	3.3	米	否
2	实验边台	60.0	米	否
3	仪器台	82.0	米	否
4	阅读桌	20.0	张	否
5	试剂架	1.0	个	否
6	吊柜	20.0	米	否
7	PP 水盆	6.0	个	否
8	三联化验水嘴	6.0	个	否
9	滴水架	3.0	个	否
10	洗眼器	5.0	个	否
11	通风柜	7.0	个	否
12	更衣柜	14.0	个	否
13	药品柜	4.0	个	否
14	样品柜	10.0	个	否
15	万向通风罩	13.0	个	否
16	实验凳	50.0	个	否
17	步入式通风柜	1.0	个	否
18	原子吸风罩	1.0	个	否
19	天平台	2.0	个	否



三、产品技术要求

(三角星▲为重要参数, 五角星★为废标项。)

序号	货物名称	招标技术要求
1	中央台	1.1 尺寸: L*W1500mm*H850mm (根据现场实际情况尺寸可调整) 1.2 台面 1.2.1 材质: 采用裸板$\geq 20\text{mm}$厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面, 釉面颜色可选。水池台面为碟形陶瓷台面, 需有效防止有害液体外溢, 不能采用拼接或者后期加厚方式加工, 碟边总厚度$\geq 25\text{mm}$。 ★1.2.2 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》, 内外照射指数达到 A 要求。 ★1.2.3 陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》需出具有效的 CCC 认证证书, 同时提供认证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)查询有效的截图 (http://cx.cnca.cn)。 1.2.4 表面耐污染性: 符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022, 检测内容及要求: 丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、双氧水 (3%)、氨水 (10%)、红茶 15 种试剂, 污染物接触时间$\geq 16\text{h} \pm 10\text{min}$, 检测结果均为 5 级无明显变化。氢氧化钠 (25%)、双氧水 (30%)、红药水、碘酒 4 种试剂, 污染物接触时间$\geq 10\text{min} \pm 30\text{s}$, 检测结果均为 5 级无明显变化。 1.2.5 耐划痕试验: 符合 GB/T 17657-2022 标准, 耐划痕等级≥ 5 级, 表面情况负荷$\geq 6.0\text{N}$, 测试后表面无划痕。 1.3 柜体 1.3.1 柜体、柜门及层板: 落地柜结构, 采用$\geq 1.2\text{mm}$厚冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂, 涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。所有表面接缝均需满焊, 焊接处均打磨平整, 无焊接点外露。柜门: 双层结构, 中间填充有消声材料, 采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。层板: 每个底柜内置一层活动层板, 层板由四个钢制层板扣支撑, 层板可上下自由调节。 1.3.2 柜体表面理化性能测试: 符合 GB/T 3325-2024 标准, 柜体的喷漆(塑)涂层理化性能(硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力) 4 项符合要求。 1.3.3 抽屉: 采用$\geq 1.2\text{mm}$厚一级冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂, 涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑



		性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。采用 304 不锈钢 U 型把手或其他拉手。滑轨为三节滚珠导轨，带液压阻尼，符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。 1.3.4 铰链：304 不锈钢材质，自闭式带阻尼 110 度铰链，质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求，符合 QB/T3827-1999《轻工产品金属涂层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，QB/T 3832 -1999《轻工产品金属镀层 腐蚀试验结果的评价》，经乙酸盐雾试验$\geq 120\text{h}$，检测结果达 9 级或以上（10 级最好，0 级最差）。 1.3.5 实验台验收依据：GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的检测标准。 1.3.6 颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
2	实验边台	2.1 尺寸：实验边台 L*W750mm*H850mm（根据现场实际情况尺寸可调整） 2.2 台面 2.2.1 材质：采用裸板$\geq 20\text{mm}$厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面，釉面颜色可选。水池台面为碟形陶瓷台面，需有效防止有害液体外溢，不能采用拼接或者后期加厚方式加工，碟边总厚度$\geq 25\text{mm}$。 ★2.2.2 放射性核素限量：符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》，内外照射指数达到 A 要求。 ★2.2.3 陶瓷台面 CCC 认证要求：具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》，需出具有效的 CCC 认证证书，同时提供认证证书在全国认证认可信息公共服务平台（认 e 云）查询有效的截图（http://cx.cnca.cn）。 2.2.4 表面耐污染性：符合 GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022，检测内容及要求：丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、双氧水（3%）、氨水（10%）、红茶 15 种试剂，污染物接触时间$\geq 16\text{h} \pm 10\text{min}$，检测结果均为 5 级无明显变化。氢氧化钠（25%）、双氧水（30%）、红药水、碘酒 4 种试剂，污染物接触时间$\geq 10\text{min} \pm 30\text{s}$，检测结果均为 5 级无明显变化。 2.2.5 耐划痕试验：符合 GB/T 17657-2022 标准，耐划痕等级≥ 5 级，表面情况负荷$\geq 6.0\text{N}$，测试后表面无划痕。 2.3 柜体 2.3.1 柜体、柜门及层板材质：落地柜结构，采用$\geq 1.2\text{mm}$厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。所有表面接缝均需满焊，焊接处均打磨平



		整，无焊接点外露。柜门：双层结构，中间填充有消声材料，采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。层板：每个底柜内置一层活动层板，层板由四个钢制层板扣支撑，层板可上下自由调节。 2.3.2 柜体表面理化性能测试：符合 GB/T 3325-2024 标准，柜体的喷漆（塑）涂层理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）4 项符合要求。 2.3.3 抽屉：采用 ≥ 1.2 mm 厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度 $\geq 75 \mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。采用 304 不锈钢 U 型把手。滑轨为三节滚珠导轨，带液压阻尼，符合 QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。 2.3.4 铰链：304 不锈钢材质，自闭式带阻尼 110 度铰链，质量符合 QB/T 2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求，符合 QB/T3827-1999 《轻工产品金属涂层和化学处理层的耐腐蚀实验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，QB/T 3832 -1999 《轻工产品金属镀层 腐蚀试验结果的评价》，经乙酸盐雾试验 $\geq 120\text{h}$，检测结果达 9 级或以上（10 级最好，0 级最差）。 2.3.5 实验台验收依据：GB/T 24820-2024 《实验室家具通用技术条件》和 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》的检测标准。 2.3.6 颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
3	仪器台	3.1 尺寸：L*W900mm*H850mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 3.2 台面 3.2.1 材质：采用裸板 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面，釉面颜色可选。 ★3.2.2 放射性核素限量：符合 GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》，内外照射指数达到 A 要求。 ★3.2.3 陶瓷台面 CCC 认证要求：具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》，需出具有效的 CCC 认证证书，同时提供认证证书在全国认证认可信息公共服务平台（认 e 云）查询有效的截图（http://cx.cnca.cn）。 ▲3.2.4 表面耐污染性： （1）提供 2023 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日，第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的要求提供合格的陶瓷台面的检测报告（若相关检测事项不在实施该项检验（检测）的第三方检测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的，该检测报告视为不满足招标文件要求，作负偏离处理； （2）检测报告送检单位（委托单位）须是投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）或所投产品原材料供应



		商。若送检单位（委托单位）是所投产品原材料供应商，须同时提供投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）购买对应原材料的发票扫描件（开票日期在投标截止日前）； （3）提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）的查询截图； （4）检测报告中“检测产品名称”与招标文件要求的名称不完全一致的，投标人需额外提供为同种产品的说明，由评审委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不一致又未提供说明的，判定为不符合招标文件要求； （5）出具检测机构的 CMA 和 CNAS 资质证书及附表相关页（复印件或扫描件，加盖投标人公章）。若未按规定提供检测资质证书及附表相关页，或证书及附表相关页载明的检测范围不包含投标参数的不得分；若通过证书及附表相关页无法判断检测范围是否包含投标参数的，投标人须提供检测机构出具的“检测报告载明的检测事项未超出本机构检测范围”的承诺函并加盖投标人公章（格式自拟），未提供或承诺内容不符合要求的不得分。 注：检测机构在资质失效期间（包括但不限于过期、暂停、撤销状态）出具的检测报告视为无效检测报告，不予得分。因提供无效检测报告导致投标无效的，相关法律责任及不利后果由投标人承担。投标人应对检测机构资质及检测报告的有效性承担核验义务，评审委员会、采购人和采购代理机构有权进行核验。 （6）检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求： 检测依据：GB/T 24820-2024、GB/T 17657-2022 检测内容及要求：丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、双氧水（3%）、氨水（10%）、红茶 15 种试剂，污染物接触时间$\geq 16\text{h}+10\text{min}$，检测结果均为 5 级无明显变化。氢氧化钠（25%）、双氧水（30%溶液）、红药水、碘酒 4 种试剂，污染物接触时间$\geq 10\text{min}\pm 30\text{s}$，检测结果均为 5 级无明显变化。 ▲3.2.5 耐划痕测试 （1）提供 2023 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日，第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的要求提供合格的陶瓷台面的检测报告（若相关检测事项不在实施该项检验（检测）的第三方检测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的，该检测报告视为不满足招标文件要求，作负偏离处理； （2）检测报告送检单位（委托单位）须是投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）或所投产品原材料供应商。若送检单位（委托单位）是所投产品原材料供应商，须同时提供投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）购买对应原材料的发票扫描件（开票日期在投标截止
--	--	--



	日前); (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 的查询截图; (4) 检测报告中“检测产品名称”与招标文件要求的名称不完全一致的, 投标人需提供为同种产品的说明, 由评审委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不一致又未提供说明的, 判定为不符合招标文件要求; (5) 出具检测机构的 CMA 和 CNAS 资质证书及附表相关页 (复印件或扫描件, 加盖投标人公章)。若未按规定提供检测资质证书及附表相关页, 或证书及附表相关页载明的检测范围不包含投标参数的不得分; 若通过证书及附表相关页无法判断检测范围是否包含投标参数的, 投标人须提供检测机构出具的“检测报告载明的检测事项未超出本机构检测范围”的承诺函并加盖投标人公章 (格式自拟), 未提供或承诺内容不符合要求的不得分。 注: 检测机构在资质失效期间 (包括但不限于过期、暂停、撤销状态) 出具的检测报告视为无效检测报告, 不予得分。因提供无效检测报告导致投标无效的, 相关法律责任及不利后果由投标人承担。投标人应对检测机构资质及检测报告的有效性承担核验义务, 评审委员会、采购人和采购代理机构有权进行核验。 (6) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求: 检测依据: GB/T 17657-2022 检测内容及要求: 耐划痕等级≥ 5级, 表面情况负荷$\geq 6.0N$, 测试后表面无划痕。 3.3 柜体 3.3.1 柜体、柜门及层板材质: 落地柜结构, 采用$\geq 1.2mm$厚冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂, 涂层厚度$\geq 75\mu m$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。所有表面接缝均需满焊, 焊接处均打磨平整, 无焊接点外露。 3.3.2 柜门: 双层结构, 中间填充有消声材料, 内侧装有防撞贴, 内加隔音棉装置。柜门装有镀锌门碰装置, 滚轮为尼龙滚轮, 柜门和抽屉面板要求先喷涂再组装, 不可以先组装再喷涂。采用 304 不锈钢 U 型拉手或其他拉手。 3.3.3 层板: 每个底柜内置一层活动层板, 层板由四个钢制层板扣支撑, 层板可上下自由调节。 3.3.4 抽屉: 采用$\geq 1.2mm$厚冷轧钢板冲折焊接制作, 表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂, 涂层厚度$\geq 75\mu m$。采用 304 不锈钢 U 型把手或其他拉手。 3.3.5 柜体内部后方, 背对背柜体中间空档外侧及靠边桌柜体与墙面中间空档外侧, 需使用钢制装饰封板遮盖, 封板的材质、颜色及表面处理应与柜体相同; 所有装饰封板为可拆装式设计, 其组装螺丝应以孔塞遮蔽不可外露; 柜体
--	---



	内部根据需求走电、气管路，插座和气路接口。插座和气体考克安装在柜体后方。活动维修背板，用于隐藏从地面预留或从天花板、墙面接到仪器台面的电、气管路，采用可拆装式设计，以方便水电气等管线安装维护。插座为：五孔防水防漏电插座，带开关，86型，220V/10A。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头 插座 第1部分：通用要求》标准要求。 ▲3.3.6 表面理化性能测试 (1) 提供2023年1月1日至本项目投标截止之日，第三方检测机构出具的具有CMA和CNAS标识的要求提供合格的柜体检测报告（若相关检测事项不在实施该项检验（检测）的第三方检测机构的CMA资质许可范围内和CNAS能力认可范围内的，该检测报告视为不满足招标文件要求，作负偏离处理； (2) 检测报告送检单位（委托单位）须是投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）或所投产品原材料供应商。若送检单位（委托单位）是所投产品原材料供应商，须同时提供投标人或所投产品制造商（须与分项报价表一致）购买对应原材料的发票扫描件（开票日期在投标截止日前）； (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）的查询截图； (4) 检测报告中“检测产品名称”与招标文件要求的名称不完全一致的，投标人需提供为同种产品的说明，由评审委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不一致又未提供说明的，判定为不符合招标文件要求； (5) 出具检测机构的CMA和CNAS资质证书及附表相关页（复印件或扫描件，加盖投标人公章）。若未按规定提供检测资质证书及附表相关页，或证书及附表相关页载明的检测范围不包含投标参数的不得分；若通过证书及附表相关页无法判断检测范围是否包含投标参数的，投标人须提供检测机构出具的“检测报告载明的检测事项未超出本机构检测范围”的承诺函并加盖投标人公章（格式自拟），未提供或承诺内容不符合要求的不得分。 注：检测机构在资质失效期间（包括但不限于过期、暂停、撤销状态）出具的检测报告视为无效检测报告，不予得分。因提供无效检测报告导致投标无效的，相关法律责任及不利后果由投标人承担。投标人应对检测机构资质及检测报告的有效性承担核验义务，评审委员会、采购人和采购代理机构有权进行核验。 (6) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求： 检测依据：GB/T 3325-2024 检测内容及要求：柜体的喷漆（塑）涂层理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）4项符合要求。 3.4 滑轨：三节滚珠导轨，带液压阻尼，符合QB/T 2454-
--	--



		2013《家具五金 抽屉导轨》中商用型要求。 3.5 铰链：304 不锈钢材质，自闭式带阻尼 110 度铰链，质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求，符合 QB/T3827-1999《轻工产品金属涂层和化学处理层的耐腐蚀实验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，QB/T 3832 -1999《轻工产品金属镀层 腐蚀试验结果的评价》，经乙酸盐雾试验$\geq 120\text{h}$，检测结果达 9 级或以上（10 级最好，0 级最差）。 3.6 插座配置：按每 1.5 米 8 个配置，分别为 2 个 16A、6 个 220V/10A 五孔插座，插座面板需带独立开关。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头 插座 第 1 部分：通用要求》标准要求。气体考克：每约 1.5 米配置 3 个气体考克，内部预留电、气管道。 3.7 仪器台验收依据：GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》和 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的检测标准。 3.8 颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前需深化设计图并报采购方书面确认。
4	阅读桌	4.1 尺寸：L1600*W750mm*H750mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 4.2 台面厚度$\geq 20\text{mm}$，双层不锈钢结构，表面拉丝处理，夹层内垫$\geq 18\text{mm}$ E0 级中纤板。台面采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304 不锈钢板。 4.3 主框架采用$\geq 40 \times 40 \times 1.0\text{mm}$厚矩形不锈钢管整体焊接成型制作。 4.4 每个框架单元配备 4 个镀锌钢螺旋调整脚。 4.5 颜色、款式：颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前须深化设计图并报采购方书面确认。 4.6 验收依据：符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准
5	试剂架	5.1 尺寸：L3300*W300mm*H720mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 5.2 主体：主立柱采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。立柱数量≥ 2。 5.3 托板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板，与立柱衔接固定，配$\geq 10\text{mm}$厚钢化玻璃托板和 PP 材质托盘，层数 2 层，层高可以任意调节。 5.4 护栏：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板，正面带装饰凹槽，可插入不同颜色的封边条装饰。 5.5 试剂架立柱内侧双面配置插座，插座需错位安装，立柱内夹层应有足够空间供插座配线隐藏铺设。单个立体柱配备≥ 4个插座，插座为五孔防水防漏电插座，带开关，86 型，220V/10A。插座符合 GB/T 2099.1-2021《家用和类



		似用途插头 插座 第 1 部分：通用要求》标准要求。 5.6 安装：试剂架为双面型，采用台面安装式设计，以方便配置增减拆装。 5.7 颜色、款式：颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前须深化设计图并报采购方书面确认。 5.8 验收依据：符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
6	吊柜	6.1 尺寸：L*W600mm*H600mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 6.2 柜体、层板、柜门材质：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。 6.3 层板：每个吊柜内置一层活动层板，层板由四个钢制层板扣支撑，层板可自由上下调节。 6.4 柜门：双层结构设计，中间填充有消声材料，柜内内嵌厚度$\geq 5\text{mm}$钢化玻璃，柜门拉手采用 304 不锈钢 U 型或其他拉手。 6.5 铰链：304 不锈钢材质，自闭式带阻尼 110 度铰链，质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求，符合 QB/T3827-1999《轻工产品金属涂层和化学处理层的耐腐蚀实验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层 腐蚀试验结果的评价》，经乙酸盐雾试验$\geq 120\text{h}$，检测结果达 9 级或以上（10 级最好，0 级最差）。 6.6 安装：吊柜安装配合边台使用，安装在边台上方。 6.7 验收依据：符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
7	PP 水盆	7.1 尺寸：L610mm*W510mm*H300mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 7.2 采用高密度 PP 材料，下水口与水槽一体注塑成型，水盆厚度$\geq 3.5\text{mm}$。水盆内壁无缩印，四边平整，表面光滑顺畅，没有划伤、裂纹、气泡、爆边等明显缺陷。 7.3 水盆耐腐蚀性能：符合 GB/T 21747-2008 标准，经硫酸（98%）、盐酸（37%）、硝酸（65%）、氢氧化钠（40%）、四氯化碳、乙酸（99%）、双氧水（3%）、硫化钠饱和液、甲醛（37%）、苯酚、硫酸（85%）、氢氟酸（48%）12 种检测试剂试验，试验后符合标准要求。 7.4 水盆符合 GB/T 9341-2008《塑料弯曲性能的测定》标准，检测弯曲强度$\geq 42.0\text{MPa}$。 7.5 附件：高密度 PP 下水；含阻尼盖、PP 提笼。
8	三联化验水嘴	8.1 材质：阀体采用 H59-1 铜棒，涂层经环氧树脂粉末涂料热固处理，防紫外线辐射，耐酸碱、耐腐蚀； 8.2 直管采用 $\Phi 26*1.2\text{mm}$ 管径的 H63 铜管制造； 8.3 壁管：采用直径 $\Phi 22*1.2\text{mm}$ 管径的 H63 铜管制造；



		8.4 鹅颈弯管：采用直径 $\Phi 19 \times 0.7$mm 管径的 H63 铜管制造，可 360° 旋转。 8.5 开关采用陶瓷阀芯可 90 度旋转、耐磨、耐腐蚀，鹅颈出水管可 360 度旋转，旋钮把手为高密度 PP 材质，根据现场情况搭配相应配件及软管。 ★8.6 验收依据：符合 GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》标准。
9	滴水架	9.1 尺寸 (mm)：L550mm*W400mm*H120mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 9.2 类型：单面； 9.3 安装：壁挂式或台式，根据用户需求配置。 9.4 材质：高密度 PP 材质，底部托盘中间设有排水孔。 9.5 颜色：黑色、白色、灰色可选。 9.6 可拆卸式滴水棒，滴水棒 27 根。
10	洗眼器	10.1 规格：单目洗眼器 10.2 主体：加厚铜制 H59-1 10.3 洗眼喷头：加厚铜质环氧树脂涂层外加软性橡胶，出水经过缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛。前置过滤器配有小型前置金属过滤器。 10.4 莲蓬头护罩：$\Phi 70$ 橡胶质护杯，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。 10.5 防尘盖：PP 材质，使用时可随时被水冲开，并降低突然打开时短暂的高水压，避免冲伤眼睛。 10.6 止逆阀：其阀门可自动关闭。 10.7 洗眼流量：≥ 6 L/min。 10.8 洗眼管路设有渗水孔，以排空洗眼喷头内残留水，利于管路清洁卫生和防冻；带有长度 ≥ 1.5 米的软性 PVC 管外覆不锈钢网，外层包裹 PE 管。
11	通风柜	11.1 尺寸：L1500mm*W850mm*H2350mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。通风柜的变风量控制系统和风机在装修工程范围，本项目无需提供。 11.2 柜体 11.2.1 柜体结构：全钢结构，外壳采用冷轧钢板，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度 $\geq 75 \mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。通风柜设计内部通道，与视窗形成风幕隔断作业，安装完成后与风机、阀门等后端模块一起运行时，能在台面处形成气流推扫作业，阻止柜内有毒气体泄露。 11.2.2 上柜体：钢制部分采用 ≥ 1.2mm 厚的冷轧钢板、环氧树脂粉末高温固化做为防腐处理。在操作台面前下沿设置断路器开关。通风柜边框宽度 ≤ 55mm，断面厚度 ≥ 1.5mm，两侧侧板采用 ≥ 5mm 厚抗倍特板。 11.2.3 下柜体：外观采用 ≥ 1.2mm 厚冷轧钢板；框架采用 ≥ 1.5mm 厚冷轧钢板，表面喷涂耐腐蚀粉末。下柜体由铰



		链、门、可调隔板、可全部拆装后挡板，可调地脚等组成；设有排风接口，可与上柜体排风系统连接。铰链：304 不锈钢材质，自闭式带阻尼 110 度铰链，质量符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》中商用型要求，符合 QB/T3827-1999《轻工产品金属涂层和化学处理层的耐腐蚀实验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，QB/T 3832 -1999《轻工产品金属镀层 腐蚀试验结果的评价》，经乙酸盐雾试验$\geq 120\text{h}$，检测结果达 9 级或以上（10 级最好，0 级最差）。 11.2.4 柜体表面理化性能测试：符合 GB/T 3325-2024 标准，柜体的喷漆（塑）涂层理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）4 项符合要求。 11.3 集气风罩：材质为 PP 材质，具有锥形集气角度及滑度。 11.4 检修装置：通风柜底柜上方安装铝合金线槽和盖板，盖板可灵活拆卸，盖板上安装水电气遥控开关和电源总开关。 11.5 视窗移门 11.5.1 材质：采用$\geq 5\text{mm}$厚钢化玻璃。 11.5.2 结构：操作移门为手动升降式单门结构，采用双配重设计，保证自如开启并停留在任意高度；配重均衡，上下行程具有静音轨道限制，避免摇晃碰撞。推拉门底部设有橡胶减震垫块。 11.6 导流板 11.6.1 导流板内衬材料采用厚度$\geq 5\text{mm}$氟纤板，可让不同比重气体均能有效排出。所有的内部连接装置需隐藏布置，无外露金属部件；导流板支架为 PPS 材料。 11.6.2 导流板表面耐污染性：符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，经 37%盐酸、40%氢氧化钠、氨水、30%双氧水、三氯甲烷、丙酮、乙酸乙酯、二甲苯、正丁醇、乙腈、甲醛 11 种试剂，污染物接触时间$\geq 24\text{h}$，检测结果均为 5 级无明显变化。 11.7 同步带及同步轮组：钢索采用同步带材质，满足实验室防腐要求，确保移门上下移动时轻巧、稳定。 11.8 台面 11.8.1 台面要求：采用裸板$\geq 18\text{mm}$厚一体成型高温烧制实验室专用陶瓷台面，截面采用黑色胚体经高温一体烧结而成，釉面颜色可选。碟形阻水边总厚度$\geq 25\text{mm}$，操作面较碟边下降 7mm，需有效防止有害液体外溢，不能采用拼接或者后期加厚方式加工。 11.8.2 表面耐污染性：符合 QB/T 5589-2021、GB/T 17657-2022，检测内容及要求：丙酮、氯仿、四氯化碳、乙醇、乙酸乙酯、二氧六环、二甲基甲酰胺、甲苯、苯酚、甲醛、乙醚、10%柠檬酸、双氧水（3%）、氨水（10%）、红茶 15 种试剂，污染物接触时间$\geq 16\text{h} \pm 10\text{min}$，
--	--	--



	检测结果均为 5 级无明显变化。氢氧化钠 (25%)、双氧水 (30%)、红药水、碘酒 4 种试剂, 污染物接触时间 $\geq 10\text{min} \pm 30\text{s}$, 检测结果均为 5 级无明显变化。 ▲11.8.3 台面耐高温测试: (1) 提供 2023 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日, 第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的要求提供合格的陶瓷台面的检测报告 (若相关检测事项不在实施该项检验 (检测) 的第三方检测机构的 CMA 资质许可范围内和 CNAS 能力认可范围内的, 该检测报告视为不满足招标文件要求, 作负偏离处理; (2) 检测报告送检单位 (委托单位) 须是投标人或所投产品制造商 (须与分项报价表一致) 或所投产品原材料供应商。若送检单位 (委托单位) 是所投产品原材料供应商, 须同时提供投标人或所投产品制造商 (须与分项报价表一致) 购买对应原材料的发票扫描件 (开票日期在投标截止日前); (3) 提供检测报告在全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 的查询截图; (4) 检测报告中“检测产品名称”与招标文件要求的名称不完全一致的, 投标人需提供为同种产品的说明, 由评审委员会判定是否符合招标文件要求。若名称不一致又未提供说明的, 判定为不符合招标文件要求; (5) 出具检测机构的 CMA 和 CNAS 资质证书及附表相关页 (复印件或扫描件, 加盖投标人公章)。若未按规定提供检测资质证书及附表相关页, 或证书及附表相关页载明的检测范围不包含投标参数的不得分; 若通过证书及附表相关页无法判断检测范围是否包含投标参数的, 投标人须提供检测机构出具的“检测报告载明的检测事项未超出本机构检测范围”的承诺函并加盖投标人公章 (格式自拟), 未提供或承诺内容不符合要求的不得分。 注: 检测机构在资质失效期间 (包括但不限于过期、暂停、撤销状态) 出具的检测报告视为无效检测报告, 不予得分。因提供无效检测报告导致投标无效的, 相关法律责任及不利后果由投标人承担。投标人应对检测机构资质及检测报告的有效性承担核验义务, 评审委员会、采购人和采购代理机构有权进行核验。 (6) 检测报告需满足以下检验依据和检验内容及要求: 检测依据: QB/T 5589-2021、GT/T17657-2022 检测内容及要求: 耐高温测试, 检测结果为表面无裂痕。 11.8.4 耐划痕试验: 符合 GB/T 17657-2022 标准, 耐划痕等级 ≥ 5 级, 表面情况负荷 $\geq 6.0\text{N}$, 测试后表面无划痕。 ★11.8.5 放射性核素限量: 符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》, 内外照射指数达到 A 要求。 ★11.8.6 陶瓷台面 CCC 认证要求: 具备在有效期内的瓷质砖《中国国家强制性产品认证证书》。需出具有效的 CCC 认
--	--



		证证书，同时提供认证证书在全国认证认可信息公共服务平台（认e云）查询有效的截图（http://cx.cnca.cn）。 11.9 水电气配置 11.9.1 每台通风柜底柜上方线槽配4个插座，插座为五孔防水防漏电插座，带开关，86型，220V/10A。插座符合GB/T 2099.1-2021《家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求》标准要求。内部配1个水阀，水嘴：铜质瓷阀芯，表面环氧树脂喷涂处理。插座和水嘴集中安装同一可拆卸模块上。 11.9.2 具有电源总开关，遇紧急情况可以强制性停止通风柜电路系统的按钮，总开关带IP67等级防护罩。 11.9.3 内部工作区的照明采用LED防潮照明灯，照度大于700Lux。照明灯开关由操作显示面板控制。 11.9.4 化验杯槽：采用实验室用耐酸碱、抗腐蚀PP杯槽。 11.10 验收依据：通风柜质量符合QB/T 5589-2021《实验室家具 通风柜》要求。
12	更衣柜	12.1 尺寸：L900mm*W500*H2000mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 12.2 柜体及层板：采用≥ 1.2mm厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中I型1类热固性粉末喷涂的要求。 12.3 柜门：双开门，采用≥ 1.2mm厚冷轧钢板，采用双层设计，中间填充有消声材料，柜门厚度≥ 20mm。 12.4 更衣柜上层设304不锈钢挂衣通一条；下层设两层活动层板，层板每隔20mm可自由上下调节高度，由四个钢制层板扣支撑，层板中间填充有消声材料，层板厚度≥ 20mm。 12.5 拉手：304不锈钢U型或其他拉手；柜体配锁；门铰：≥ 2.0mm厚304不锈钢合页；柜门开启角度≥ 115度；高低调整脚。 12.6 验收依据：符合GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
13	药品柜	13.1 尺寸：L900mm*W450mm*H1800mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。 13.2 柜体及层板：采用≥ 1.2mm厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中I型1类热固性粉末喷涂的要求。 13.3 柜门：上下双开门，采用双层设计，中间填充有消声材料，柜门厚度≥ 20mm。上部柜门镶嵌厚度≥ 5mm钢化玻璃，下部柜门无玻璃。柜门为双门锁。 13.4 层板：每个独立柜体配置两块活动层板，层板每隔20mm可自由上下调节高度，由四个钢制层板扣支撑，层板中间填充有消声材料，层板厚度≥ 20mm。层板正面带有挡



		板，挡板高度$\geq 3\text{cm}$。 13.5 拉手：PVC 内嵌式拉手；柜体配锁；门铰：$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢合页；柜门开启角度$\geq 115^\circ$；高低调整脚。 13.6 验收依据：符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
14	样品柜	14.1 尺寸 (mm)：L900mm*W450mm*H1800mm（根据现场实际情况尺寸可调整） 14.2 柜体及层板：采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚冷轧钢板冲折焊接制作，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。 14.3 柜门：两部分柜体，上下双开门，采用双层设计，中间填充有消声材料，柜门厚度$\geq 20\text{mm}$。上下柜门镶嵌厚度$\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃。 14.4 层板：上下柜体层板共四层。 14.5 拉手：PVC 内嵌式拉手；柜体配锁；门铰：$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢合页；柜门开启角度$\geq 115^\circ$；高低调整脚。 14.6 验收依据：符合 GB/T 24820-2024《实验室家具通用技术条件》标准。
15	万向通风罩	15.1 管道：PP 材质。 15.2 集气罩：拱形/杯形，高密度 PP 材质，罩口加装旋转装置。 15.3 关节：高密度 PP 材质，可 360° 旋转调节方向，关节密封圈采用高密度橡胶。 15.4 关节连接杆：304 不锈钢。 15.5 关节松紧旋钮：全铜材质确保螺纹不滑丝，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合。 15.6 气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制气体流量。 15.7 固定底座：高密度 PP 材质。 15.8 常温下，经盐酸、硝酸、氢氧化钠、甲醛、乙醚各 30% 的稀释液，各自擦拭主要部件表面 10min 后洗净，应无明显变形、脱色和使用性能的缺陷。
16	实验凳	16.1 尺寸：实验凳直径$\geq 350\text{mm}$，高$\geq 450\text{mm}$。 16.2 凳面：厚度$\geq 90\text{mm}$，座垫采用一体成型海绵，表面采用 PU 革。 16.3 结构：采用升降气压棒，可升降调节。座面底部需有钢制防爆板，厚度$\geq 2\text{mm}$。采用金属五星脚架，带静音万向轮，可 360° 旋转；带脚踏圈，脚踏圈直径$\geq 50\text{mm}$。 16.4 气杆：要求采用通过质量认证的防爆气杆，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》的要求。 16.5 颜色、款式：颜色可选，款式根据采购方需求定制，制作前须深化设计图并报采购方书面确认。 16.6 验收依据：符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。



17	步入式通风柜	17.1 尺寸：L1500mm*W850mm*H2350mm（根据现场实际情况尺寸可调整）。通风柜的变风量控制系统和风机在装修工程范围，本项目无需提供。 17.2 框架 17.2.1 柜体结构：全钢结构，外壳采用$\geq 1.2\text{mm}$ 加工成型冷轧钢板，表面酸洗磷化再经环氧树脂粉末喷涂，涂层厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》 中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求。表面光滑均匀、色泽一致，无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 17.3 导流板 17.3.1 内衬材料采用厚度$\geq 5\text{mm}$ 通风柜氟纤板，可让不同比重气体均能有效排出。所有的内部连接装置需隐藏布置，无外露金属部件；导流板支架为 PPS 材料。 17.3.2 导流板表面耐污染性：符合 GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，经 37%盐酸、40%氢氧化钠、氨水、30%双氧水、三氯甲烷、丙酮、乙酸乙酯、二甲苯、正丁醇、乙腈、甲醛 11 种试剂，污染物接触时间$\geq 24\text{h}$，检测结果均为 5 级无明显变化。 17.4 集气罩：通风柜安装有锥形缩口集气罩，PP 材质，需具备好集齐、降噪等功能。 17.5 视窗移门：操作移门观察窗玻璃采用$\geq 5\text{mm}$ 厚钢化玻璃。 17.6 移门结构：操作移门为升降式单门结构，采用双配重设计，可开启并停定于任意高度，配重悬吊应平滑、稳定、耐用；移门导轨坚固、耐用、摩擦小；移门把手牢固、耐腐蚀。 17.7 同步带及同步轮组：钢索采用同步带材质，满足实验室防腐要求，确保移门上下移动时轻巧、稳定。 17.8 照明：通风柜内部工作区的照明采用 LED 防水防潮照明灯，照明度大于 700Lux。照明灯开关由操作显示面板控制。 17.9 插座： 17.9.1 ≥ 4 个插座，插座为五孔防水防漏电插座，带开关，86 型，220V/10A。插座符合 GB/T 2099.1-2021 《家用和类似用途插头 插座 第 1 部分：通用要求》标准要求。 17.9.2 控制系统开关、漏电保护器、急停按钮、接触器，接地排，防水盒、控制模块防水底盒（PPS 材质）。 17.9.3 具有电源总开关，遇紧急情况可以强制性停止通风柜电路系统的按钮，总开关带优于或等于 IP67 等级防护罩。 17.10 验收依据：通风柜质量符合 QB/T 5589-2021 《实验室家具 通风柜》要求。
18	原子吸风罩	18.1 管道：304 不锈钢导风管。由$\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢制作而成。导风管上配备手动调节阀，能够调节风量。



		18.2 集气罩：304 不锈钢集气罩。由$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作而成，尺寸$\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm}$，抽气罩能够上下伸缩。 18.3 固定底座：不锈钢支架。 18.4 制作工艺： (1) 所有组件经模具冲压折弯焊接而成，暴露焊接部分打磨； (2) 无论垂直方向及水平方向其交叉角平面均光滑过渡，焊点无毛刺及假焊，且经打磨平磨平整并防锈处理。 18.5 安装： 安装用支架固定于屋顶天花上， 并和主排风管连接。
19	天平台	19.1 尺寸：L900mm*W600mm*H800mm。 19.2 材质 19.2.1 基材：材质为冷轧钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，表面进行脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序预处理，静电喷涂环氧树脂，喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$。喷涂粉末符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》 中 I 型 1 类热固性粉末喷涂的要求。 19.2.2 框架：主体结构采用冷轧方形钢管，以连接件连接，方管焊接后经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥后，静电喷涂环氧树脂，喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，静态承重$\geq 250\text{ kg}$。 19.2.3 台面：台面为$\geq 40\text{mm}$ 厚大理石。 19.3 结构：全钢结构，三级防震设计，可独立调节水平，防震良好，适用于万级以下的天平操作。 19.4 可调地脚：高强度 PVC 可调地脚，调节高度为 0-30mm。 防震脚垫采用橡胶脚垫，可调节高度并吸收震动。 19.5 电源配置：2 个插座，插座为五孔防水防漏电插座，带开关，86 型， 220V/10A。插座符合 GB/T 2099.1-2021 《家用和类似用途插头 插座 第 1 部分：通用要求》标准要求。

四、售后服务和验收要求

序号	目录	售后需求
(一) 免费保修期内售后服务要求		
1	免费保修期	★原厂保修，货物免费保修期___6___年，自最终验收合格之日（以验收报告合格签字为标准）起计算。免费保修期内，中标人向采购人提供免费上门保修服务，且提供免费原厂配件更换。保修承担方为中标人。
2	维修响应及故	在保修期内，一旦发生质量问题，中标人保证在



	障解决时间	接到通知后 2 小时内响应， 48 小时内赶到现场进行修理或更换。中标人如在派人到现场后 2 小时内仍不能修复有关产品，应在 3 个日历日内提供与该产品同一型号的备用产品。
3	培训方案	操作及维护培训 2 天，培训人员为厂家专业工程师。
(二) 免费保修期外售后服务要求		
1	维保期外	由中标人提供售后服务， 2 小时内响应， 24 小时维修到位，并在 48 小时内消除故障（不可抗力情况除外）。消耗品和零配件供应及时，特殊情况下可提供备用配件。
		定期对产品进行维护保养及正常的零部件维修，需要更换零部件的，只收取零部件成本费用。免费保修期外的产品维修费用的支付应先维修后付款。零配件的购买应先交货后付款。
(三) 其他交付要求		
1	关于交货	1. 交货地点：香港中文大学（深圳） ★2. 交货及完成安装时间：合同签订后 60 个日历日内。本项目交付时间包含中标人打样生产及确认时间。在每次发货前中标人应提前至少 5 个工作日书面通知采购人，并在获得采购人书面确认后方可发货，否则采购人有权拒收货物。 3. 交货要求：产品的附件、备品备件及图纸、环保证明、检验（检测）报告、溯源原产地的证明文件（包括但不限于原材料采购单据、进货单和收货单、生产排期表、生产过程图片和视频资料、物流单据、物流轨迹图、物流运输费用如公路、铁路或其他运输方式的费用支出凭证）等资料随产品一同交付。 4. 中标人负责免费安装、调试。安装、调试完成后，由验收小组进行验收。产品质量和安装调试检验标准遵照国家相关规定和最新标准执行。 5. 交货前，中标人需按采购人要求进行成品打样。经采购人确认款式、质量后再批量生产。必要时，可对打样成品进行检测，检测合格后批量生产。 6. 所有货物需按照招标文件技术参数响应情况交付，除非受现场安装环境等因素影响，由采购人发起变更，否则中标人不允许擅自做任何变更。如果中标人未经采购人同意，擅自变更，采购人



		有权退货处理，由此带来的一切风险损失由中标人自行承担。
2	★关于验收	1. 采购人应当组建验收小组对采购项目进行验收。 (1) 采购人可以邀请参加本项目的其他供应商或第三方监督检验机构及专家参与验收。 (2) 采购人可以邀请第三方监督检验机构参与本项目生产过程的原材料、半成品及家具成品的质量监督、检测及验收工作。 (3) 第三方监督检验机构应具备质量认证或质量检测相关资质，具有家具行业质量验收服务相关经验，实施质量监督及验收的技术团队组成应具备覆盖质量评价工作所需要的相应知识和能力，技术团队组成至少涵盖家具、标准、质量等相关领域，技术团队主要人员应持有相关专业中级及以上职称证书。 2. 因第三方监督检验机构用成品抽样检测，暂时缺少的家具，为不影响采购人正常使用，中标人须提供可临时替用家具，直到新补的产品到位。因检测导致家具不能再使用的，中标人根据采购人的要求免费增补。出现抽样或检测不合格的，中标人应无条件返工、退货、整改，直至提供合格的产品为止，同时中标人需承担因抽样检测不合格导致的相关费用，由此产生的一切后果由中标人负责。 3. 验收时，应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。当满足以下条件时，采购人才向中标人签发验收报告： (1) 中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。 (2) 货物符合采购文件要求。 (3) 货物具备产品合格证。 (4) 第三方监督检验机构出具合格的检验报告及验收文件。 (5) 在生产过程和交货过程中，严格按照采购文件要求，在相关机构和部门进行抽检，且全部抽检结果合格。
3	生产的监督抽样及检测	本项目采购人委托第三方监督检验机构对本项目进行监造、检测和验收，检验机构有权对中标人针对本项目的生产、安装、验收等交付全过程进行质量监督，并对中标人用于生产制造本项目的



			原辅材料和成品进行抽样,对产品放置的室内环境进行抽样检测,均交由具有检测资质的权威机构检测。
			抽样的要求: 中标人须配合第三方监督检验机构监督检验工作。所有抽检样品由中标人负责保管及运送至第三方监督检验机构指定的检测地点,成品由中标人派专业技术人员至该测试地点负责安装调试。在第三方监督检验机构现场抽样前2个工作日,由采购人会同中标人向第三方监督检验机构提供签字确认的所有原材料备料单、成品家具清单。 拟针对本项目所涉及的不少于7种原材料或半成品、不少于3种家具成品进行抽样检测,不超过10个检测点位的室内空气检测。中标人须承担本项目家具原材料,半成品及家具成品抽样检测费用、室内空气检测费、抽样人工费、差旅费及相关费用。 检测样品由中标人提供,检测内容应根据招标文件对应的技术要求设定,包括但不限于环保性能、安全性能、力学性能、理化性能、外观结构等。安装完成后根据采购人的要求进行室内空气检测,需符合 GB/T 18883-2022《室内空气质量标准》或 GB 50325-2020《民用建筑工程 室内环境污染控制标准》,检测结果都需符合国家标准规定的限值要求。
4	检测验证		如采购人发现中标人提供的货物与投标资料明显不相符且投标人不能提供证据,采购人有权直接通过第三方检测机构对于中标人提供的本项目全部或部分产品,依据投标技术响应情况逐一测试验证,其检测结果作为验证中标人提供产品与其投标资料是否相符的认定标准。如检测结果符合合同要求,其检测费用由采购人承担;如检测结果不符合合同要求,其检测费用由中标人承担。
五、配套条件落实情况 主要配套条件落实情况 (明确具体的设备安装和使用场地、配套设施落实情况、特殊的使用环境要求,水、电、防磁、防震、机房等其他的配套要求,是否有承重问题等): 场地已配套,满足安装条件。 设备物资管理和维修维护落实情况 (符合要求的设备物资管理人员或操作人员的落实情况,应明确设备物资具体的管理人员或团队,以及后续维修维护经费的支出渠道等):			



家具有专人管理，已确认有维修维护经费。

设备管理或操作人员资格证、设备物资购置和使用许可证等的落实情况（涉及安全风险的填写。若是特种设备需取得《中华人民共和国特种设备作业人员证》或《中华人民共和国特种设备安全管理人员》，特种设备的使用许可证；放射源或射线装置所需的辐射安全许可证等）：

无。

安全风险防护措施落实情况（涉及安全风险的填写，涉及辐射安全、生物安全的按规定做环境安全风险评价；如涉及污染物、废弃物排放、危险品和易燃易爆等危险因素，则应提出计划的处理方式）：

拟购置产品中通风柜用于排放实验室产生的废弃物，保护实验人员实验过程中操作安全，通风柜安装位置在前期装修过程中已设置排风口。有通风柜紧急排风失效预案、应急演练计划。

六、购置合规性

（配置是否符合国家及学校规定的配置标准，对属于国家或地方控制采购的设备物资，特别审批或许可产品是否已取得购置许可等。是否符合国家安全、卫生、环保等强制性规定）

本次购买的实验室必备家具，配置符合国家及学校规定的配置标准，不属于国家或地方控制采购的产品物资；本次拟购置的产品不需要取得特别审批或许可。

七、共享方案（含校内外）

（根据国家和地方的相关要求，所有设备均应向全校无条件开放共享，单台件 ≥ 50 万的设备应按规定向社会开放共享）

实验室基础设施，不对外共享。

八、专家论证意见

本项目采购用途明确，符合国家法律法规、政府采购政策、国家强制性标准的相关要求。拟采购的货物在选型、配置和技术参数设置上与实际需求基本匹配，市场调研充分，项目预算合理，采购需求可行。

经专家组讨论，一致同意通过论证。